

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 2003年 7月15日
Date of Application:

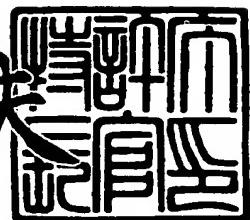
出願番号 特願2003-274982
Application Number:
[ST. 10/C] : [JP 2003-274982]

出願人 株式会社山田製作所
Applicant(s):

2003年 7月29日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今井康夫



【書類名】 特許願
【整理番号】 PYSS0131
【提出日】 平成15年 7月15日
【あて先】 特許庁長官殿
【国際特許分類】 B62D 1/11
【発明者】
 【住所又は居所】 群馬県桐生市広沢町1丁目2757番地 株式会社山田製作所内
 【氏名】 辻 勝利
【発明者】
 【住所又は居所】 群馬県桐生市広沢町1丁目2757番地 株式会社山田製作所内
 【氏名】 今井 雅之
【特許出願人】
 【識別番号】 000144810
 【住所又は居所】 群馬県桐生市広沢町1丁目2757番地
 【氏名又は名称】 株式会社山田製作所
 【代表者】 宮野 英世
【代理人】
 【識別番号】 100080090
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 岩堀 邦男
【先の出願に基づく優先権主張】
 【出願番号】 特願2002-224252
 【出願日】 平成14年 7月31日提出の特許願
【手数料の表示】
 【予納台帳番号】 022633
 【納付金額】 21,000円
【提出物件の目録】
 【物件名】 特許請求の範囲 1
 【物件名】 明細書 1
 【物件名】 図面 1
 【物件名】 要約書 1

【書類名】特許請求の範囲**【請求項 1】**

固定ブラケットと、可動ブラケットと、前記固定ブラケットと可動ブラケットとを連結するボルト軸部と、前記可動ブラケットの幅方向に対向する両支持側部間に装着され、平行に対向する下支持板部と上支持板部とが連結片とで折り返し状に形成され、該連結片と対向する側で且つ上支持板部から一体的に終端片に形成され、且つ該終端片の下端に嵌合部が形成されたカラー部材と、ストップ緩衝材とからなり、該ストップ緩衝材は前記カラー部材の終端片に固着されてなることを特徴とするステアリングハンドルの位置調整装置。

【請求項 2】

固定ブラケットと、可動ブラケットと、前記固定ブラケットと可動ブラケットとを連結するボルト軸部と、前記可動ブラケットの幅方向に対向する両支持側部間に装着され、平行に対向する下支持板部と上支持板部とが連結片とで折り返し状に形成され、該連結片と対向する側で且つ上支持板部から一体的に終端片が形成され、その終端片の下端より括れ部と、該括れ部よりも幅広に形成された嵌合突起とからなる第1嵌合部を有するカラー部材と、前記第1嵌合部に嵌合固定されるストップ緩衝材とからなり、該ストップ緩衝材には、前記第1嵌合部の嵌合突起より小さい幅の被嵌合貫通孔が形成されてなることを特徴とするステアリングハンドルの位置調整装置。

【請求項 3】

固定ブラケットと、可動ブラケットと、前記固定ブラケットと可動ブラケットとを連結するボルト軸部と、前記可動ブラケットの幅方向に対向する両支持側部間に装着され、平行に対向する下支持板部と上支持板部とが連結片とで折り返し状に形成され、該連結片と対向する側で且つ上支持板部から一体的に終端片が形成され、その終端片の下端且つ幅方向両側箇所から垂下状突出片が形成され、該垂下状突出片から内方に突出する水平状突起片を有する左右一対の鉤状嵌合片からなる第2嵌合部とからなり、前記ストップ緩衝材の幅方向両側箇所が前記第2嵌合部の鉤状嵌合片にて嵌合固定されてなることを特徴とするステアリングハンドルの位置調整装置。

【請求項 4】

請求項3において、前記第2嵌合部の両鉤状嵌合片の略中間箇所で且つ前記終端片の下端より括れ部と、該括れ部よりも幅広に形成された嵌合突起とからなる第1嵌合部が形成され、前記ストップ緩衝材は、第1嵌合部と第2嵌合部により嵌合固定されてなることを特徴とするステアリングハンドルの位置調整装置。

【請求項 5】

請求項3において、前記両第2嵌合部の両鉤状突起片の間には、垂下状案内片が形成され、該垂下状案内片は、前記ストップ緩衝材の被嵌合貫通孔に挿入自在としてなることを特徴とするステアリングハンドルの位置調整装置。

【請求項 6】

請求項1，2，3，4又は5のいずれか1項の記載において、前記カラー部材の前記連結片には補助嵌合部が形成され、前記下支持板部の第1嵌合部形成付近に装着用孔が形成され、前記補助嵌合部には前記ストップ緩衝材よりも小幅なる補助ストップ緩衝材が装着されてなることを特徴とするステアリングハンドルの位置調整装置。

【請求項 7】

請求項1，2，3，4又は5のいずれか1項の記載において、前記ストップ緩衝材は、前記ボルト軸部と当接する被当接部が適宜の間隔をおいて略平行且つ対称に形成され、両被当接部間に前記第1嵌合部又は補助嵌合部に嵌合自在な被嵌合貫通孔が形成されてなることを特徴とするステアリングハンドルの位置調整装置。

【書類名】明細書

【発明の名称】ステアリングハンドルの位置調整装置

【技術分野】

【0001】

本発明は、チルト・テレスコ調整機構を有するステアリング装置において、チルト・テレスコ調整時の衝撃を吸収するストッパ緩衝材を極めて容易に取付けることができ、且つ一旦、取付けられたストッパ緩衝材を離脱しにくいものにできるステアリングハンドルの位置調整装置に関する。

【背景技術】

【0002】

従来より、ステアリングハンドルの位置調整装置において、ステアリングコラムと一緒にブラケットをスペーサにより一定間隔に対向固定し、そのブラケット軸方向に形成された長溝を形成して、その長溝とスペーサ内にロックレバー軸を挿入配置した装置が、特許文献1（実開昭64-28365号）に開示されている。

【特許文献1】実開昭64-28365号

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0003】

ステアリングコラムを軸方向に移動調整する際に、その移動範囲の前方向又は後方向の端部材へ移動させた場合、ロックレバー軸とブラケットの長溝端部とが当接して、軸方向のストッパになっている。軸方向の移動調整において、ロックレバー軸とブラケットの長溝端部材との当接によるストッパ位置がわかって操作されることはないと、運転者の好みの位置へ移動調整することになるので、ストッパに当たった場合も、力加減されることなく、衝突的な当接となる。そのロックレバー軸と部材の長溝端部とは金属接触になるので、衝突的なストッパ当接の発生により操作フィーリングが悪くなる。

【0004】

そこで、ゴム、合成樹脂等により形成されたストッパ材がそのロックレバー軸の軸部との当接位置に装着され、衝撃を緩和することがある。しかし、ストッパ材の取付構造として圧入装着すると、カラーのプレート状取付部にストッパ材を適切な圧入で管理して装着することは困難である。また、圧入荷重が小さいと、装着性は向上するが、衝撃等で離脱しやすくなる。また、一般にステアリング装置は、少ないスペースに多数の部品が詰まっているので、ストッパ材を装着することは極めて面倒であるが、圧入荷重が大きいと、さらに装着性が悪くなってしまう。

【課題を解決するための手段】

【0005】

そこで、発明者は、上記課題を解決すべく、鋭意、研究を行った結果、本発明を、固定ブラケットと、可動ブラケットと、前記固定ブラケットと可動ブラケットとを連結するボルト軸部と、前記可動ブラケットの幅方向に対向する両支持側部間に装着され、平行に対向する下支持板部と上支持板部とが連結片とで折り返し状に形成され、該連結片と対向する側で且つ上支持板部から一体的に終端片が形成され、その終端片の下端より括れ部と、該括れ部よりも幅広に形成された嵌合突起とからなる嵌合部を有するカラー部材と、前記嵌合部に嵌合固定されるストッパ緩衝材とからなり、該ストッパ緩衝材には、前記嵌合部の嵌合突起より小さい幅の被嵌合貫通孔が形成されてなるステアリングハンドルの位置調整装置としたことにより、ストッパ緩衝材を装着しやすく、また一旦装着されたストッパ緩衝材を脱落しにくいものとし、上記課題を解決したものである。

【発明の効果】

【0006】

請求項1の発明は、固定ブラケット20と、可動ブラケットAと、前記固定ブラケット20と可動ブラケットAとを連結するボルト軸部13と、前記可動ブラケットAの幅方向に対向する両支持側部1、1間に装着され、平行に対向する下支持板部5と上支持板部6

とが連結片9とで折り返し状に形成され、該連結片9と対向する側で且つ上支持板部6から一体的に終端片10に形成され、且つ該終端片10の下端に嵌合部Kが形成されたカラーパー部材Bと、ストッパ緩衝材Dとからなり、該ストッパ緩衝材Dは前記カラーパー部材Bの終端片10に固着されてなるステアリングハンドルの位置調整装置としたことにより、チルト・テレスコ調整機構を有するステアリング装置において、チルト・テレスコ調整時の衝撃を吸収するストッパ緩衝材Dを嵌合固定することにより、優れた組付性を得ることができる。

【0007】

請求項2の発明は、固定ブラケット20と、可動ブラケットAと、前記固定ブラケット20と可動ブラケットAとを連結するボルト軸部13と、前記可動ブラケットAの幅方向に対向する両支持側部1、1間に装着され、平行に対向する下支持板部5と上支持板部6とが連結片9とで折り返し状に形成され、該連結片9と対向する側で且つ上支持板部6から一体的に終端片10が形成され、その終端片10の下端より括れ部11aと、該括れ部11aよりも幅広に形成された嵌合突起11bとからなる第1嵌合部11を有するカラーパー部材Bと、前記第1嵌合部11に嵌合固着されるストッパ緩衝材Dとからなり、該ストッパ緩衝材Dには、前記第1嵌合部11の嵌合突起11bより小さい幅の被嵌合貫通孔18が形成されてなるステアリングハンドルの位置調整装置としたことにより、チルト・テレスコ調整機構を有するステアリング装置において、チルト・テレスコ調整時の衝撃を吸収するストッパ緩衝材Dを極めて容易に取付けることができ、且つ一旦、取り付けられたストッパ緩衝材Dを離脱しにくいものにできる。

【0008】

上記効果を詳述すると、前記カラーパー部材Bには、連結片9と対向する側で且つ上支持板部6から一体的に終端片10が形成され、その終端片10の下端より括れ部11aと、該括れ部11aよりも幅広に形成された嵌合突起11bとからなる第1嵌合部11が形成されている。前記第1嵌合部11に嵌合固着されるストッパ緩衝材Dとからなり、ストッパ緩衝材Dを容易に取付けることができ、且つ離脱しにくくできる。また、前記第1嵌合部11は、終端片10から形成され下向きであるがゆえに、可動ブラケットAに装着しやすいものにできる（図6参照）。

【0009】

請求項3の発明は、固定ブラケット20と、可動ブラケットAと、前記固定ブラケット20と可動ブラケットAとを連結するボルト軸部13と、前記可動ブラケットAの幅方向に対向する両支持側部1、1間に装着され、平行に対向する下支持板部5と上支持板部6とが連結片9とで折り返し状に形成され、該連結片9と対向する側で且つ上支持板部6から一体的に終端片10が形成され、その終端片10の下端且つ幅方向両側箇所から垂下状突出片14a₁、14a₁が形成され、該垂下状突出片14a₁、14a₁から内方に突出する水平状突起片14a₂、14a₂を有する左右一対の鉤状嵌合片14a、14aからなる第2嵌合部14からなり、前記ストッパ緩衝材Dの幅方向両側箇所が前記第2嵌合部14の鉤状嵌合片14a、14aにて嵌合固着されてなるステアリングハンドルの位置調整装置としたことにより、ストッパ緩衝材Dは幅方向両側箇所が前記左右一対の鉤状嵌合片14a、14aにより嵌合固定されるので、ストッパ緩衝材Dの保持性を高めて、衝撃に対する耐久性を向上させ、離脱しにくいものにできる。

【0010】

請求項4の発明は、請求項3において、前記第2嵌合部14の両鉤状嵌合片14a、14aの略中間箇所で且つ前記終端片10の下端より括れ部11aと、該括れ部11aよりも幅広に形成された嵌合突起11bとからなる第1嵌合部11が形成され、前記ストッパ緩衝材Dは、第1嵌合部11と第2嵌合部14により嵌合固定されてなるステアリングハンドルの位置調整装置としたことにより、前記ストッパ緩衝材Dは、第1嵌合部11及び第2嵌合部14により嵌合固定され、そのストッパ緩衝材Dが終端片10から脱落しにくく、最も強固で且つ耐久性のある装着状態とすることができます。

【0011】

請求項5の発明は、請求項3において、前記両第2嵌合部14の両鉤状突起片14a, 14aの間には、垂下状案内片14bが形成され、該垂下状案内片14bは、前記ストッパ緩衝材Dの被嵌合貫通孔18に挿入自在としてなるステアリングハンドルの位置調整装置としたことにより、ストッパ緩衝材Dが第2嵌合部14, 14に容易に嵌合固定し易い構造とし、組付性を向上させることができる。

【0012】

請求項6の発明は、請求項1, 2, 3, 4又は5のいずれか1項の記載において、前記カラー部材Bの前記連結片9には補助嵌合部12が形成され、前記下支持板部5の第1嵌合部11形成付近に装着用孔5aが形成され、前記補助嵌合部12には前記ストッパ緩衝材Dよりも小幅なる補助ストッパ緩衝材D₁が装着されてなるステアリングハンドルの位置調整装置としたことによりカラー部材Bの前後方向両端にストッパ緩衝材D及び補助ストッパ緩衝材D₁を装着することができ、その衝撃吸収機能をより一層良好にすることができます。

【0013】

請求項7の発明は、請求項1, 2, 3, 4又は5のいずれか1項の記載において、前記ストッパ緩衝材Dは、前記ボルト軸部13と当接する被当接部15が適宜の間隔をおいて略平行且つ対称に形成され、両被当接部15, 15間に前記第1嵌合部11又は補助嵌合部12に嵌合自在な被嵌合貫通孔18が形成されてなるステアリングハンドルの位置調整装置としたことにより、ストッパ緩衝材Dの第1嵌合部11又は補助嵌合部12への装着の作業性が向上する。これは、ストッパ緩衝材D（補助ストッパ緩衝材D₁も含む）は、2つの被当接部15, 15を有し、適宜の間隔をおいて略平行且つ対称に形成され、対向する両被当接部15, 15に被嵌合貫通孔18が形成されたものである。

【0014】

そのためにストッパ緩衝材Dをカラー部材Bの第1嵌合部11（又は補助嵌合部12）に嵌合装着する場合に、そのストッパ緩衝材Dの取付方向が限定されることなく、装着することができ、作業性が向上するものである。また、カラー部材Bに装着したストッパ緩衝材Dは、その一方の被当接部15がボルト軸部13と当接するものであるから、ストッパ緩衝材Dを長期に亘って使用し、一方の被当接部15が磨耗しても、他方側の被当接部15は未使用なので、一旦カラー部材Bからストッパ緩衝材Dを外し、向きを変えて他方側の被当接部15をボルト軸部13との当接側とすれば、ストッパ緩衝材Dをさらに長期に亘って使用することができるものである。

【発明を実施するための最良の形態】

【0015】

以下、本発明の実施形態を図面に基づいて説明する。まず、本発明の主要な構成は、図1(A), 図2等に示すように、固定ブラケット20と、可動ブラケットAと、カラー部材Bと、ロックレバー軸Cとから構成される。まずその固定ブラケット20は、左右一対の両固定支持側板20a, 20aと取付頂部20bとから構成されている。該取付頂部20bは、車内の所定位置にカプセル部材を介して装着され衝撃エネルギーを吸収可能に装着されている。

【0016】

その可動ブラケットAは、幅方向両側に支持側部1, 1が形成されている。両支持側部1, 1は、下方に両支持側部1, 1を一体的に連結する底面部2が形成されている。そして、両支持側部1, 1の上端にてステアリングコラム4を挟持状態で溶接固定するとともに、前記両支持側部1, 1が前記固定ブラケット20の両固定支持側板20a, 20a間に挟持状態で装着される〔図1(A), (B) 参照〕。

【0017】

前記可動ブラケットAの両支持側部1, 1には、チルト・テレスコ調整用のために複数の調整用長孔3, 3, …が形成されている。該調整用長孔3, 3, …は、可動ブラケットAに装着されたステアリングコラム4の長手方向に沿って形成されている。具体的にはそれぞれの支持側部1, 1に前後両側に2つ形成されている。また、前記固定ブラケット20

0も固定支持側板20a, 20aにチルト・テレスコ調整孔21, 21, …が形成され、前記可動ブラケットAの調整用長孔3, 3, …と位置合わせされ、ロックレバー軸Cのボルト軸部13が挿入されるものである。

【0018】

次に、カラー部材Bは、可動ブラケットAの両支持側部1, 1間に配置固着されるものである。そのカラー部材Bには、2つの実施形態が存在し、その第1実施形態は、前記調整用長孔3の上下方向内径よりも小さい間隔にて対向する下支持板部5と、上支持板部6とから形成され、且つ前記下支持板部5と上支持板部6は、連結片9によって、一体形成されている。また、前記連結片9の対向する側に位置して終端片10が形成されている。該終端片10は前記上支持板部6の前後方向の端部より下方に向かって屈曲形成されたものである。また、終端片10と下支持板部5の端縁（前記連結片9の形成側と反対側）との間には、図3（A），（B），図6等に示すように、装着用空隙部sが形成されている。

【0019】

まず、下支持板部5と上支持板部6とは、平行（略平行状態も含まれる）に対向しており、図1（A），（B）に示すように、その下支持板部5と上支持板部6との間隔は、後述するロックレバー軸Cのボルト軸部13の軸直径と略同一または僅かに大きくなっている。また、その下支持板部5と上支持板部6との間でボルト軸部13が摺動自在となる程度の間隔としている。

【0020】

また、前記下支持板部5と上支持板部6との対向する面は、共に平坦状又は略平坦状であり、ボルト軸部13が摺動しやすいようになっている。その下支持板部5と上支持板部6とは、連結片9にて一体的に折り返し状に形成されている。また、該連結片9は、前記下支持板部5と上支持板部6との間隔を一定に設定する部位でもある。その終端片10と下支持板部5との間には、前述した装着用空隙部sが形成され、後述するストッパ緩衝材Dが装着することができるようになっている。その終端片10には、嵌合部Kが形成されている。該嵌合部Kは、後述するストッパ緩衝材Dが嵌合固着される部位である。その嵌合部Kには、複数のタイプが存在し、第1嵌合部11（図1，図3等参照）及び第2嵌合部14（図10参照）から構成されている。その嵌合部Kは、後述するストッパ緩衝材Dが嵌合固着される部位である。

【0021】

次に、ストッパ緩衝材Dは、ゴム材、合成樹脂材等の弹性材によって形成されている。該ストッパ緩衝材Dは、図3, 図4等に示すように、被当接部15, 抑え部16とが平行状態で形成され、その被当接部15と抑え部16との間に基部17が形成されている。該基部17には、被嵌合貫通孔18が形成されている。前記被嵌合貫通孔18には、前記第1嵌合部11が貫通する。前記被当接部15には、図4, 図5（A），（B）に示すように、ロックレバー軸Cのボルト軸部13が当接する扁平膨出状の受け面15aが形成されている。また、後述するように、被当接部15, 15を平行状態に対称的に形成されるものもある。

【0022】

また、前記被当接部15と抑え部16とは、前記終端片10を挟持する状態となる〔図5（A），（B）参照〕。前記被嵌合貫通孔18は、筋孔状に形成されている。前記嵌合部Kの第1タイプとしては、前記被嵌合貫通孔18と略同等幅の括れ部11aと、該括れ部11aの下端から該括れ部11aの幅方向両側に突出形成され、且つ前記被嵌合貫通孔18の幅方向寸法より大きい拡開状の嵌合突起11bが形成されている〔図5（C）参照〕。該嵌合突起11bは、その先端が円弧状、台形状等の先細又は先鋭な形状となっている。また、前記ストッパ緩衝材Dの被嵌合貫通孔18は、前記嵌合突起11bよりも小さい幅であり、その弹性によって幅方向に沿って伸縮可能であり、前記嵌合突起11bがその被嵌合貫通孔18を押し抜けながら貫通してゆくことができる。そして、前記被嵌合貫通孔18に嵌合突起11bが完全に貫通すると、押し抜けられた被嵌合貫通孔18は前記

括れ部11aと略同等の幅寸法に復元され、そのストップ緩衝材Dが前記終端片10箇所に嵌合固定されるものである。

【0023】

次に、嵌合部Kの第2タイプとして、第2嵌合部14について説明する。該第2嵌合部14は、図10(A), (B)に示すように、前記カラー部材Bの終端片10の下端且つ幅方向両側箇所から下方に突出する左右一対の鉤状嵌合片14a, 14aから構成される。それぞれの鉤状嵌合片14a, 14aは、垂下状突出片14a₁, 14a₁と水平状突起片14a₂, 14a₂とから構成されている。その垂下状突出片14a₁, 14a₁は、前記終端片10の幅方向両側箇所且つ下端から形成され、その垂下状突出片14a₁, 14a₁の下端から対向するように内方に突出する鉤状突起片14a, 14aが形成されたものである。

【0024】

そして、図10(B)に示すように、前記ストップ緩衝材Dの基部17の幅方向両側箇所が前記垂下状突出片14a₁, 14a₁により挟持され、且つ水平状突起片14a₂, 14a₂により前記基部17の幅方向両端の下面箇所が嵌合状態で支持され、前記ストップ緩衝材Dが終端片10に装着されるものである。なお、このタイプでは、ストップ緩衝材Dには被嵌合貫通孔18は、形成されなくてもかまわない。この第2タイプにおける第2嵌合部14は、左右一対の鉤状嵌合片14a, 14aから構成されたものであり、前記ストップ緩衝材Dはその幅方向両側箇所が挟持状態で嵌合固定されるので、左右のバランスが良好となる保持を確保し且つ強固で耐久性のある嵌合固定にすることができる。

【0025】

次に、嵌合部Kの第3タイプとしては、図9(A)に示すように、前記第1嵌合部11と第2嵌合部14とから構成されるものである。そして、前記ストップ緩衝材Dは、図9(A), (B), (C)に示すように、その幅方向の中央箇所が前記第1嵌合部11により嵌合固定され、ストップ緩衝材Dの幅方向両側が第2嵌合部14により嵌合固定される。前記ストップ緩衝材Dは、第1嵌合部11及び第2嵌合部14により嵌合固定され、そのストップ緩衝材Dが終端片10から脱落しにくく、最も強固で且つ耐久性のある装着状態と/orすることができる。

【0026】

次に、嵌合部Kの第4タイプとしては、図11(A)に示すように、前記両第2嵌合部14, 14の間に第1嵌合部11が形成されず、垂下状案内片14bが形成されたものである。該垂下状案内片14bは、図11(B)に示すように、前記ストップ緩衝材Dの被嵌合貫通孔18に挿入して、ストップ緩衝材Dが第2嵌合部14, 14に容易に嵌合固定し易い構造とし、組付性を向上させることができる。

【0027】

このカラー部材Bは、前述したように可動ブラケットAの両支持側部1, 1間に配置固定されるものであるが、そのカラー部材Bが両支持側部1, 1と当接する部位は、下固定端縁7及び上固定端縁8である。そのカラー部材Bは、前記可動ブラケットAの両支持側部1, 1間で、且つ調整用長孔3に連通するように装着される。このとき、カラー部材Bの両下固定端縁7, 7は、調整用長孔3の上下方向において、その開口より下方側に当接させ、溶接固定され、同様に両上固定端縁8, 8は、調整用長孔3の上下方向において、その開口より上方側に当接させ、溶接固定される。なお、それぞれの支持側部1には、前後方向に2箇所の調整用長孔3, 3が形成されているので、カラー部材Bはそれぞれの調整用長孔3に対応して2つ装着される。また、両カラー部材B, Bは、前後方向において対称となるように配置されている。

【0028】

また、図7(A), (B)は、本発明の第2実施形態であって、前記カラー部材Bの連結片9側に補助ストップ緩衝材D₁が装着されるもので、前記連結片9には補助嵌合部12が形成される。該補助嵌合部12の形状は、前記第1嵌合部11の形状と略同一であるが、幅方向が小さく形成され、具体的には、下支持板部5の一部が切除されて補助嵌合部

12が形成されたものである。また、その下支持板部5の切除された跡は、装着用孔5aとなり、補助ストッパ緩衝材D₁を装着する際に、その装着用孔5aより挿通することができる。その補助ストッパ緩衝材D₁は、前記ストッパ緩衝材Dと略同等の構造であり、ゴム材、合成樹脂材等の弾性材によって形成され、被当接部15、抑え部16、基部17及び被嵌合貫通孔18を有している〔図7（A）参照〕。また、前記補助嵌合部12も前記第1嵌合部11と略同様の形状に形成され、括れ部12a、嵌合突起12bを有しており、その補助嵌合部12に補助ストッパ緩衝材D₁が装着される〔図7（B）参照〕。

【0029】

図8（A）は、ストッパ緩衝材Dにおいて、2つの被当接部15、15を有するものである。その2つの被当接部15、15は、適宜の間隔をおいて対称に形成されたものである。すなわち、両被当接部15、15の両受け面15a、15aは、互いに外方を向いている。また、隣接する被当接部15、15間には、基部17が形成され、該基部17に被嵌合貫通孔18が形成されている。また、補助ストッパ緩衝材D₁においても同様の構造とすることもある。このストッパ緩衝材D（補助ストッパ緩衝材D₁も含む）は、2つの被当接部15、15を対称的に有するものであるから、図8（B）に示すように、カラー部材Bに装着するときに特にその向きを制限することなく装着することができるものである。

【図面の簡単な説明】

【0030】

【図1】（A）は本発明の第1実施形態を示す縦断側面図、（B）は（A）の要部の拡大縦断側面図、（C）は（A）のP₁—P₁矢視図である。

【図2】（A）は本発明が装着されたステアリングシャフト装置の側面図、（B）は（A）のP₂—P₂矢視断面図である。

【図3】（A）はカラー部材とストッパ緩衝材の分離した斜視図、（B）は別の方向から見たカラー部材とストッパ緩衝材の分離した斜視図、（C）はカラー部材にストッパ緩衝材が装着された斜視図である。

【図4】（A）はストッパ緩衝材の側面図、（B）はストッパ緩衝材の背面図、（C）はストッパ緩衝材の正面図、（D）はストッパ緩衝材の平面図、（E）はストッパ緩衝材のX₁—X₁矢視断面図、（F）はストッパ緩衝材のX₂—X₂矢視断面図、（G）はストッパ緩衝材のX₃—X₃矢視断面図である。

【図5】（A）はボルト軸部がストッパ緩衝材に当接する作用図、（B）は（A）の要部拡大図、（C）はストッパ緩衝材の被嵌合貫通孔が嵌合部に嵌合している状態を示す断面図である。

【図6】可動ブラケットに装着されたカラー部材にストッパ緩衝材を装着しようとする工程図である。

【図7】（A）は本発明の第2実施形態の斜視図、（B）は本発明の第2実施形態の要部の拡大縦断側面図である。

【図8】（A）は2つの被当接部を対称に設けたストッパ緩衝材の一部切除した拡大側面図、（B）は（A）のストッパ緩衝材をカラー部材の嵌合部に嵌合装着した状態の拡大断面図である。

【図9】（A）は嵌合部が第1嵌合部と第2嵌合部とから構成されたタイプのカラー部材の要部とストッパ緩衝材との分解斜視図、（B）はカラー部材にストッパ緩衝材が装着された状態の斜視図、（C）はカラー部材にストッパ緩衝材が装着された状態の要部断面図である。

【図10】（A）は嵌合部が第2嵌合部のみから構成されたタイプのカラー部材の要部とストッパ緩衝材との分解斜視図、（B）はカラー部材にストッパ緩衝材が装着された状態の要部断面図である。

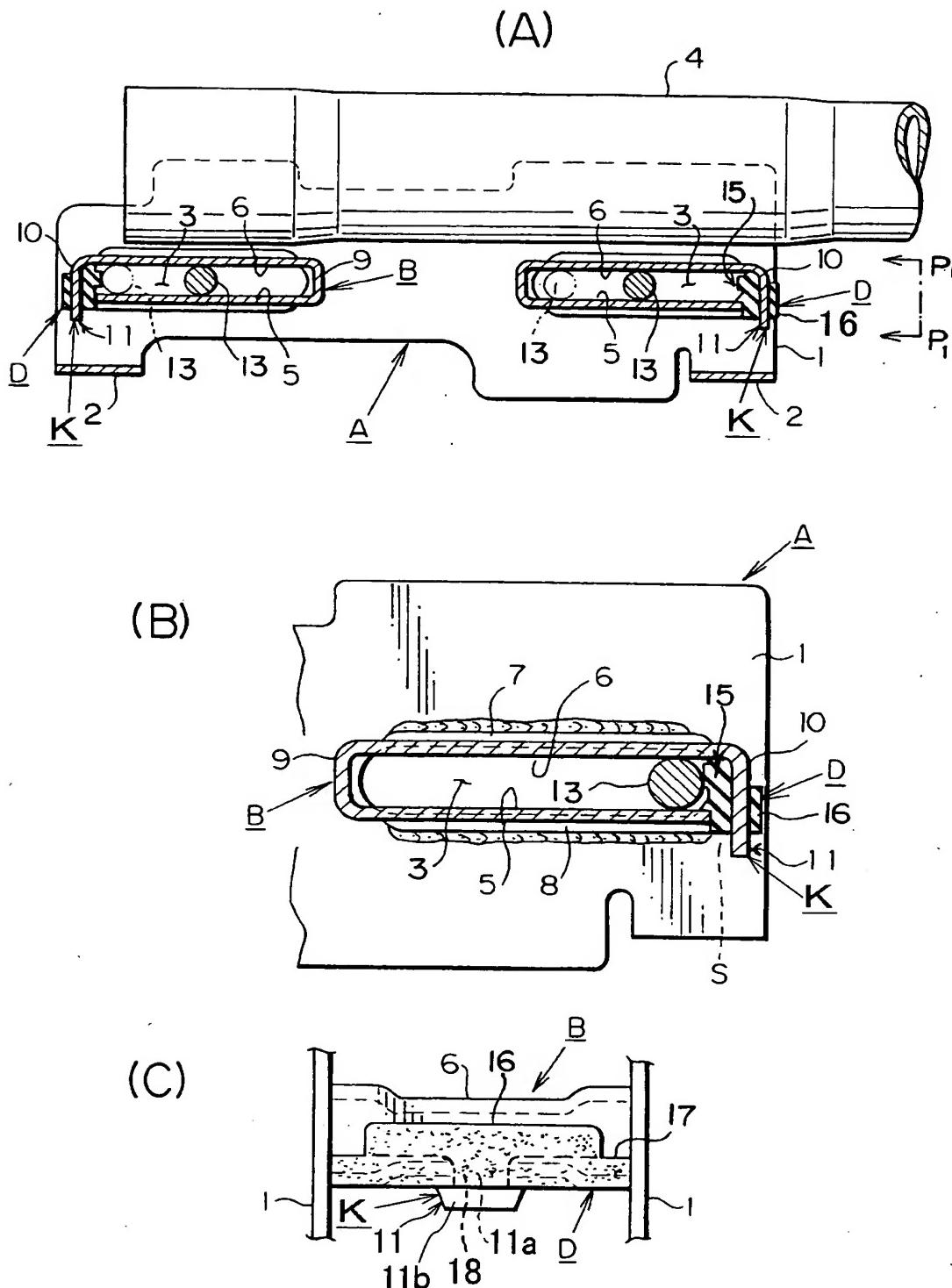
【図11】（A）は嵌合部が第2嵌合部と垂下状案内片とから構成されたタイプのカラー部材の要部とストッパ緩衝材との分解斜視図、（B）はカラー部材にストッパ緩衝材が装着された状態の要部断面図である。

【符号の説明】

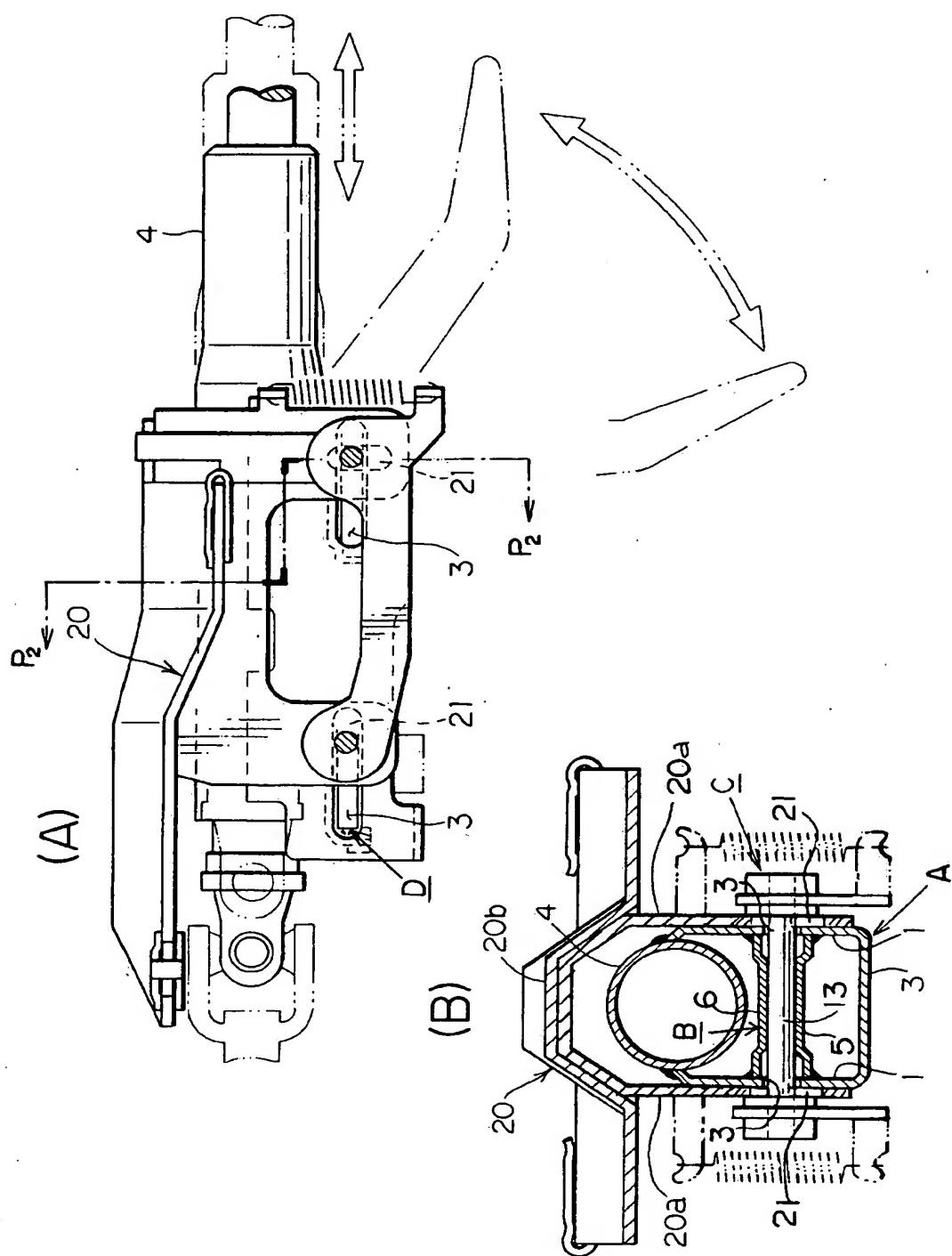
【0031】

- A … 可動ブラケット
- B … カラー部材
- D … ストップ緩衝材
- D₁ … 補助ストップ緩衝材
- K … 嵌合部
- 1 … 支持側部
- 5 … 下支持板部
- 5 a … 装着用孔
- 6 … 上支持板部
- 9 … 連結片
- 10 … 終端片
- 11 … 第1嵌合部
- 11 a … 括れ部
- 11 b … 嵌合突起
- 12 … 補助嵌合部
- 13 … ボルト軸部
- 14 … 第2嵌合部
- 14 a … 鉤状嵌合片
- 14 a₁ … 垂下状突出片
- 14 a₂ … 水平状突起片
- 15 … 当接部
- 18 … 被嵌合貫通孔
- 20 … 固定ブラケット

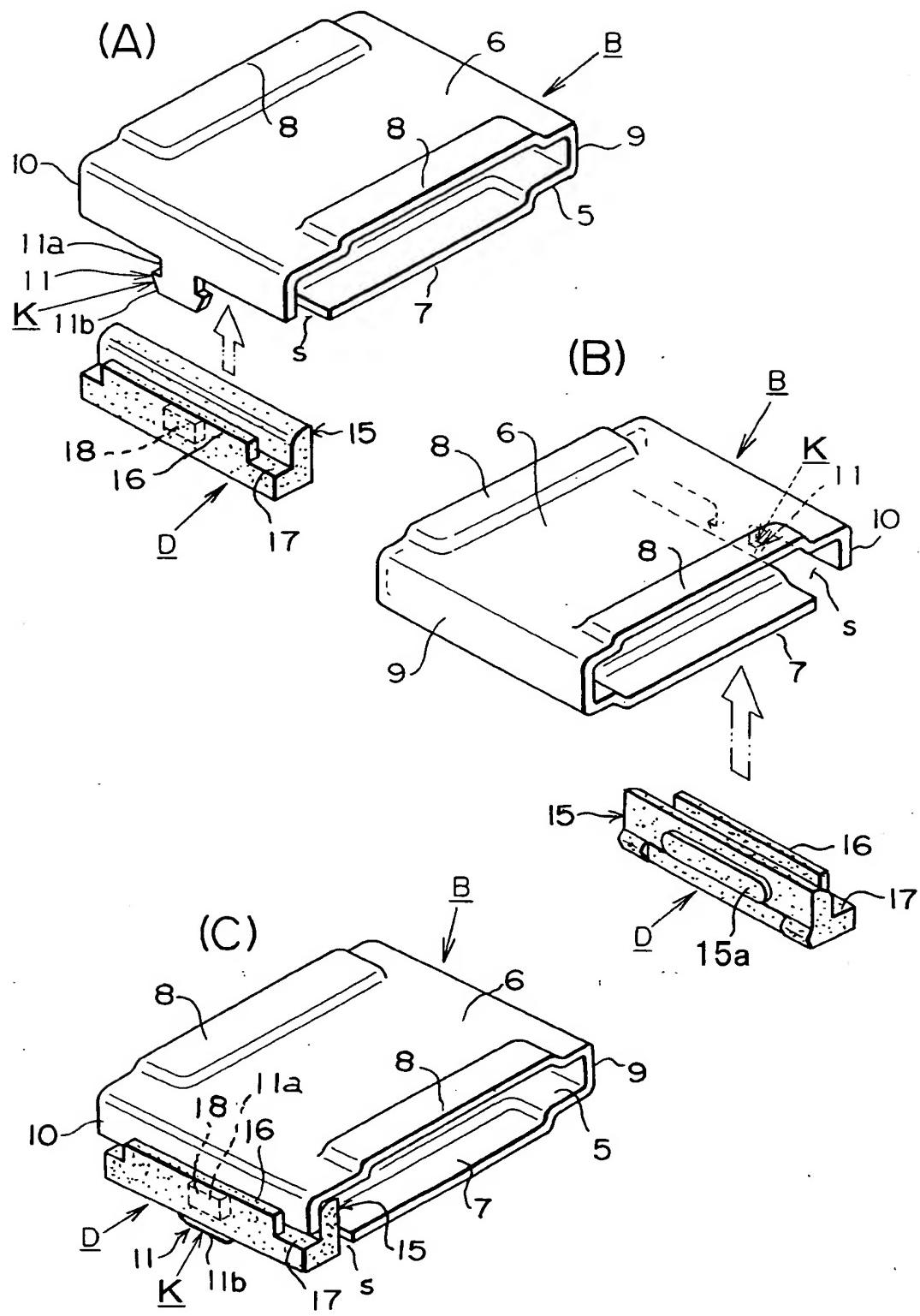
【書類名】 図面
【図 1】



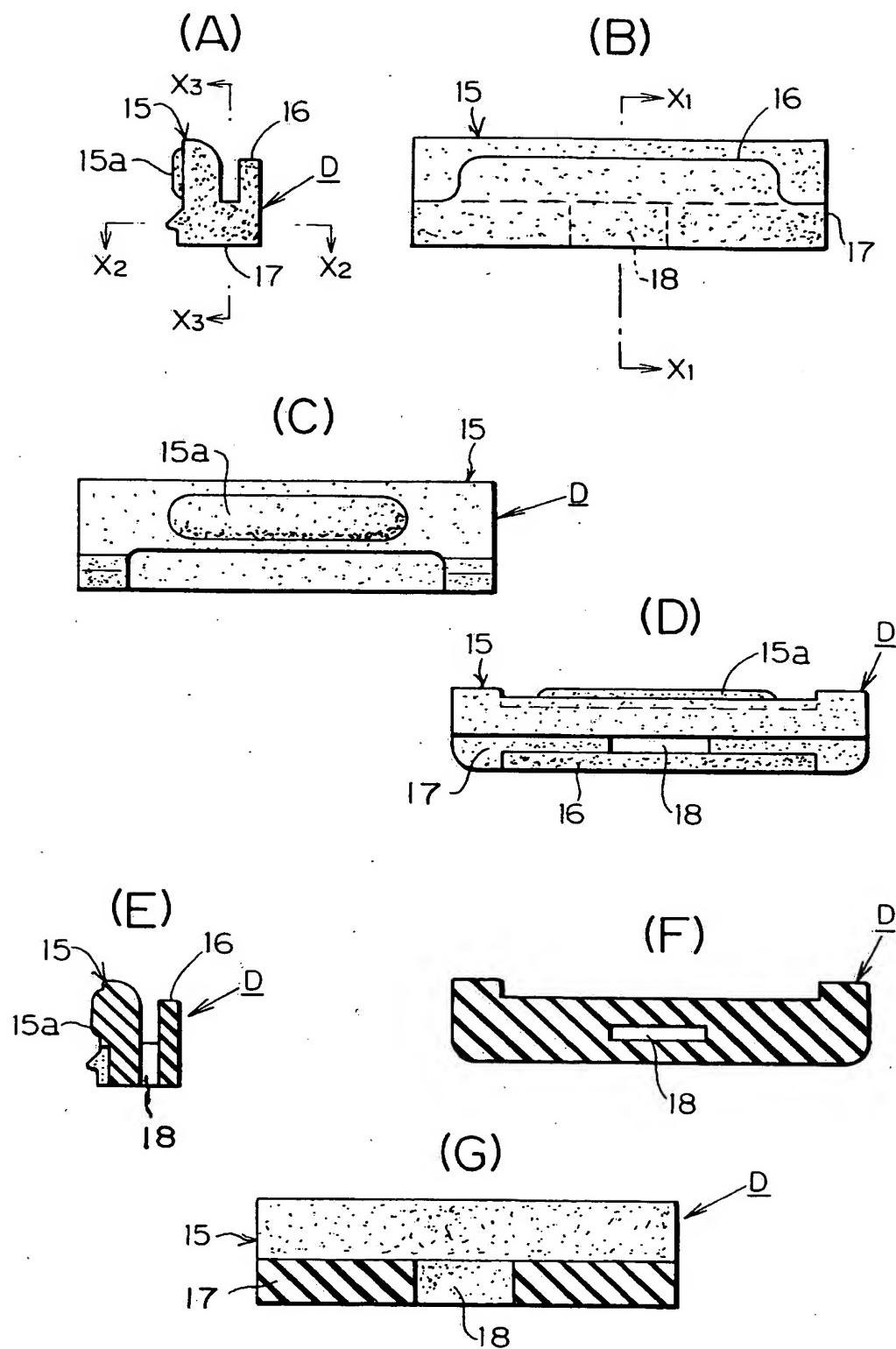
【図2】



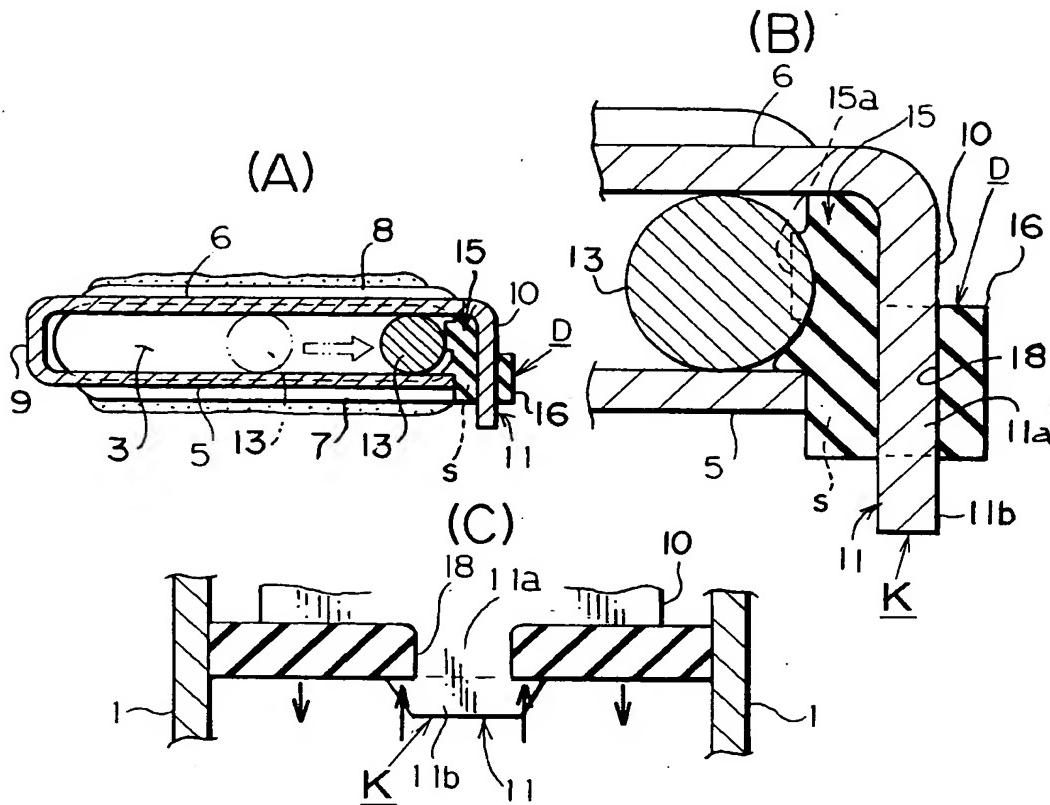
【図3】



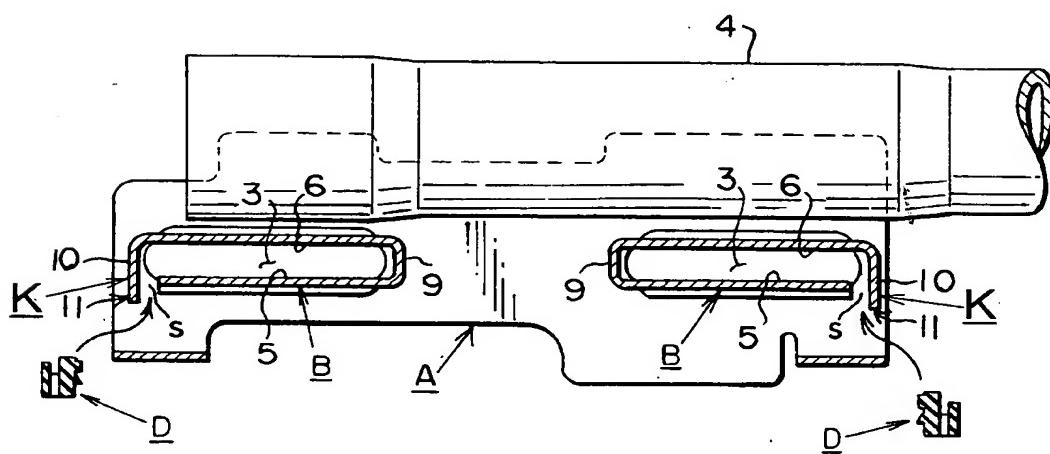
【図4】



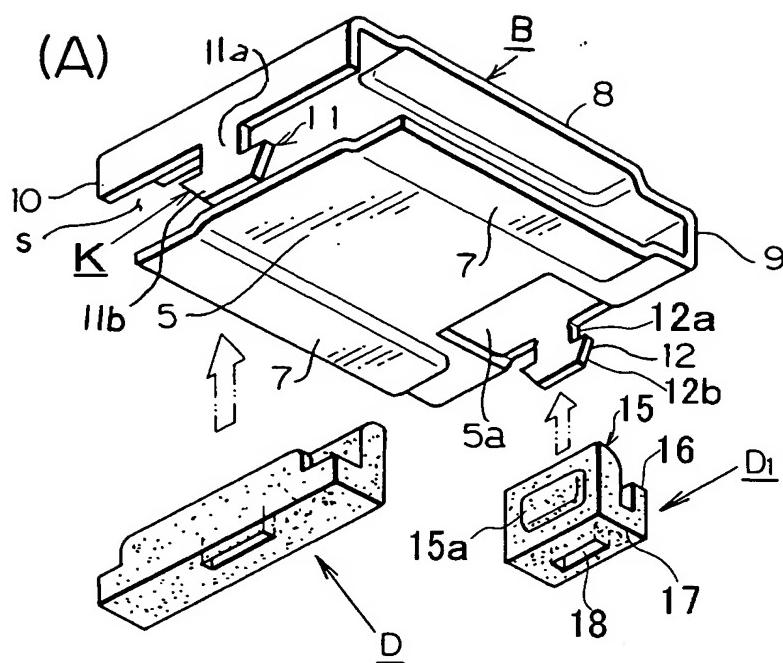
【図 5】



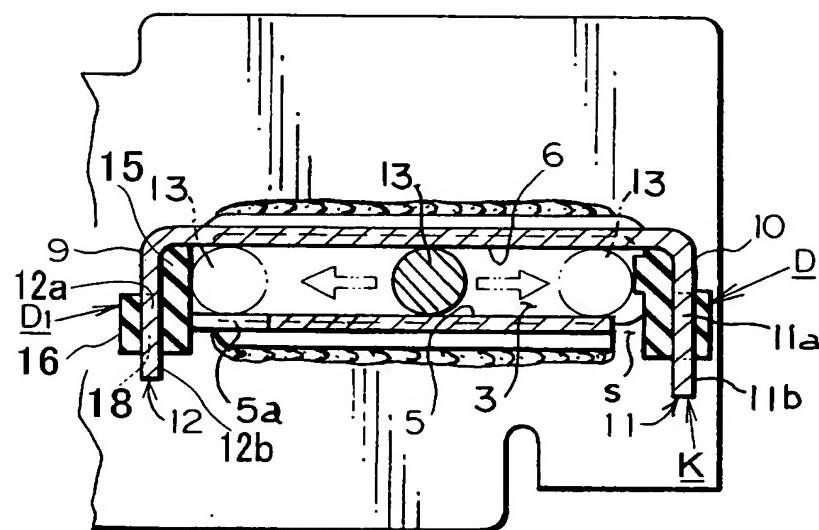
【図 6】



【図7】

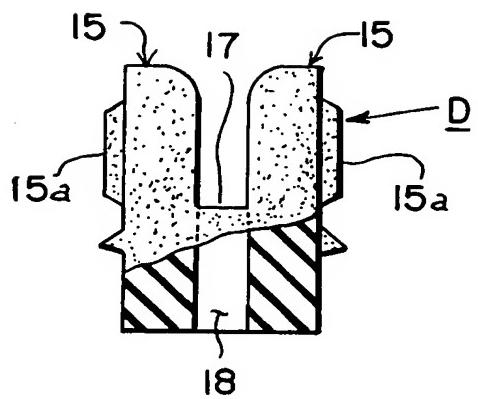


(B)

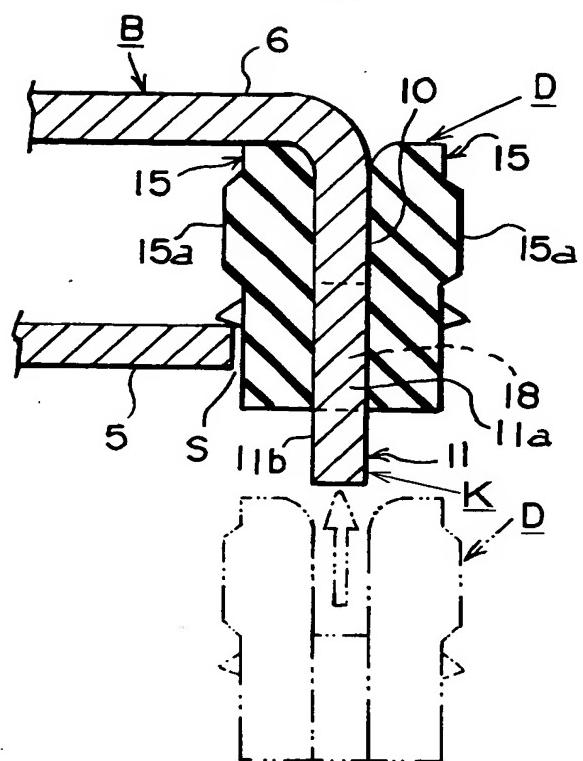


【図8】

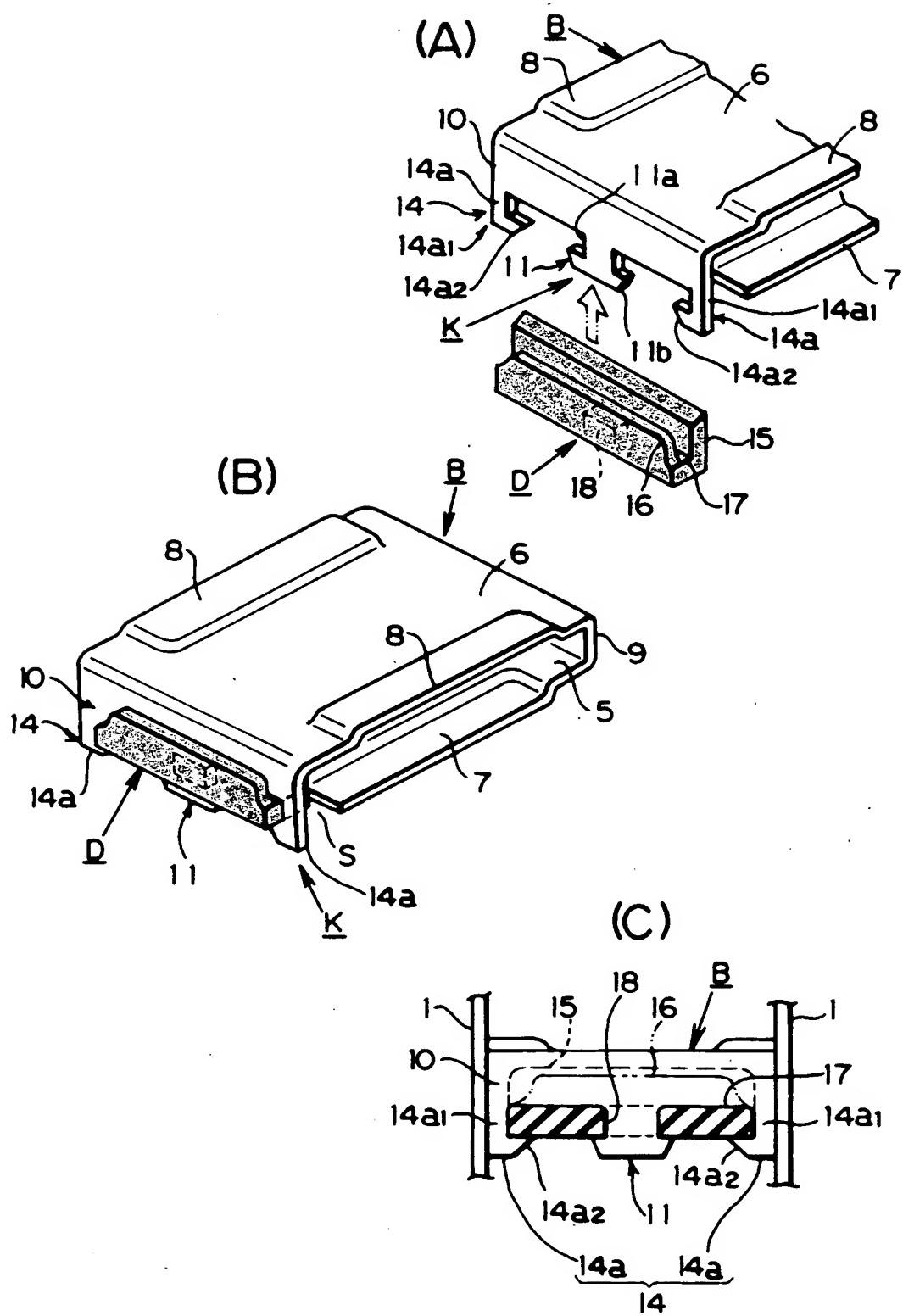
(A)



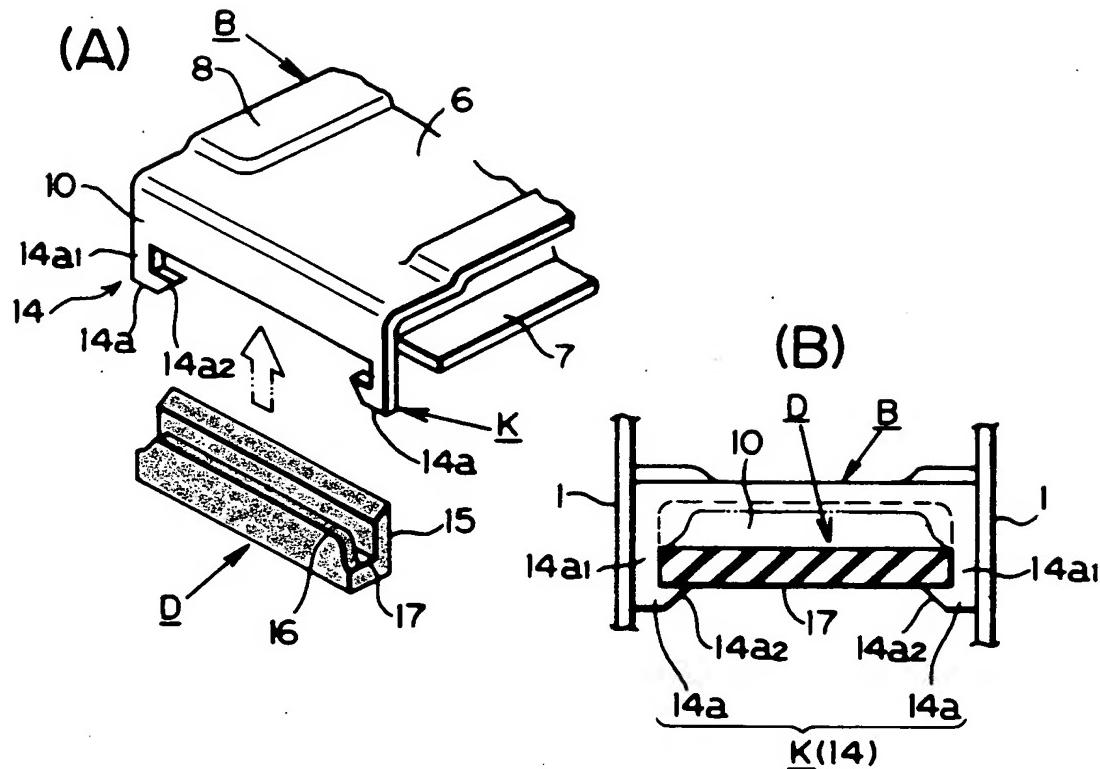
(B)



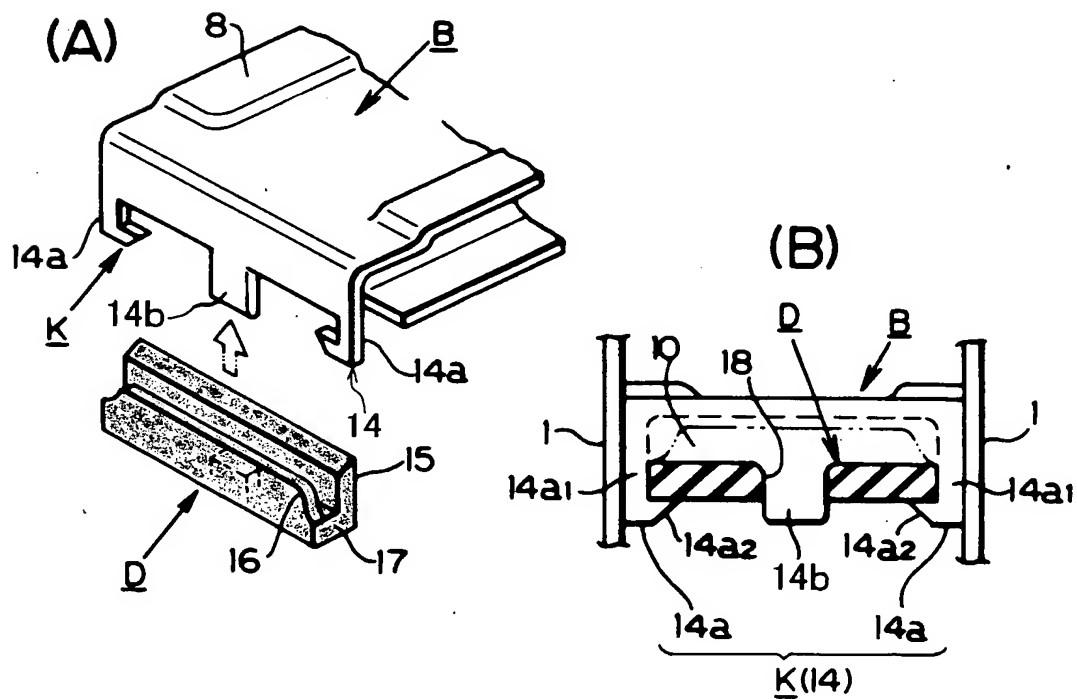
【図9】



【図10】



【図11】



【書類名】要約書

【課題】 チルト・テレスコ調整機構を有するステアリング装置において、チルト・テレスコ調整時の衝撃を吸収するストッパ緩衝材を極めて容易に取付けることができ、一旦取り付けられたストッパ緩衝材を離脱しにくいものにすること。

【解決手段】 固定ブラケット20と、可動ブラケットAと、ボルト軸部13と、前記可動ブラケットAの両支持側部1、1間に装着され、平行に対向する下支持板部5と上支持板部6とが連結片9とで折り返し状に形成され、該連結片9と対向する側で且つ上支持板部6から一体的に終端片10が形成され、該終端片10の下端より括れ部11aと、該括れ部11aよりも幅広に形成された嵌合突起11bとからなる嵌合部11を有するカラーパーツBと、前記嵌合部11に嵌合固定されるストッパ緩衝材Dとからなること。該ストッパ緩衝材Dには、前記嵌合部11の嵌合突起11bより小さい幅の被嵌合貫通孔18が形成されること。

【選択図】 図1

特願2003-274982

出願人履歴情報

識別番号 [000144810]

1. 変更年月日 1990年 8月 9日

[変更理由] 新規登録

住 所 群馬県桐生市広沢町1丁目2757番地
氏 名 株式会社山田製作所